

Problemlösung KSS

Problembeschreibung			
1. Emulsion nicht stabil			
Ursachen			
1.1 Aufsatzung	1.2 Verkeimung	1.3 Verunreinigung durch Fremddöle, Metallabrieb u.ä.	1.4 Unterkonzentration/ Überkonzentration
Maßnahmen			
Verwendung von entsalztem Ansatzwasser zum nachfüllen	hebro@cid Behandlung	Aufbereitung der Emulsion. Z.B. durch Filtervlies, Zentrifuge usw.	Einstellung der Konzentration.
Vermeidung der Wasserverluste z.B durch zusätzliche Kühlung			Mischgerät einstellen.
Umstellung auf hebro@lub mit besserer Wasserhärtestabilität			

Problembeschreibung		
2. Geruchsentwicklung		
Ursachen		
2.1 Verkeimung (anaerobe Bakterien)	2.2 Termische Zersetzung der Emulsion bei schwerer Bearbeitung	2.3 Verunreinigung der Emulsion durch (Lecköle, Schmierfette, Korrosionsschutzöle)
Maßnahmen		
hebro@cid Behandlung	Erhöhung der Konzentration	Verunreinigung mechanisch entfernen
Entfernung der Lecköle und andere Verunreinigungen	Erhöhung der Umlaufmenge der Emulsion	evt. Maschinenreinigung
Belüftung der Emulsion	Umstellung auf ein Stärker additiviertes hebro@lub	



Tel: 02202 284938
 Fax: 02202 284939
<http://www.ksr-hv.de>
 eMail: info@ksr-hv.de

Problemlösung KSS

Problembeschreibung			
3. Schaumbildung			
Ursachen			
3.1 Ansatzwasser zu weich	3.2 Konzentration zu hoch	3.3 Ansaugen von Luft an der Pumpe	3.4 Füllstand zu niedrig
Maßnahmen			
Aufhärten der Emulsion	Konzentration reduzieren Mischgerät kontrollieren	Undichtigkeit beseitigen, Siebe kontrollieren	Maschine befüllen bis max
Ursachen			
3,5 Verkeimung	3.6 Eintrag von oberflächenaktiven substanzen	3.7 Verunreinigung der Emulsion (Fremdöle, Feinmetallabrieb)	
Maßnahmen			
hebro@cid Behandlung	Reinigung der Werkstücke vor der Bearbeitung	Einsatz von Entschäumer, Filtervlies, Ölskimmer	



Tel: 02202 284938
 Fax: 02202 284939
<http://www.ksr-hv.de>
 eMail: info@ksr-hv.de

Problemlösung KSS

Problembeschreibung			
4. Verklebung in der Anlage			
Ursachen			
4.1 Emulsion nicht stabil	4.2 Verunreinigung der Emulsion	4.3 Starke Aufsatzung	4.4 Konzentration zu hoch
Maßnahmen			
Siehe Punkt 1	Verunreinigung entfernen	Siehe Punkt 1.1	Konzentration reduzieren Mischgerät kontrollieren

Problembeschreibung		
5. Fleckenbildung an den Werkstücken		
Ursachen		
5.1 Starke Aufsatzung	5.2 Bei Aluminium	5.3 Bei Buntmetallen
Maßnahmen		
Siehe Punkt 1.1	hebro@add AL2 zugeben	hebro@add CU zugeben
	pH Wert einstellen	pH Wert einstellen
	Umstellung auf ein hebro@lub mit Inhibitor	Umstellung auf ein hebro@lub mit Inhibitor



Tel: 02202 284938
 Fax: 02202 284939
<http://www.ksr-hv.de>
 eMail: info@ksr-hv.de

Problemlösung KSS

Problembeschreibung

6. Korrosion in der Anlage bzw. an den Stahlwerkstücken

Ursachen

6.1 Konzentration zu niedrig	6.2 Starke Aufsatzung	6.3 Verkeimung	6.4 pH Wert zu niedrig
---------------------------------	--------------------------	-------------------	---------------------------

Maßnahmen

Konzentration erhöhen. Mischgerät kontrollieren	Siehe Punkt 1.1	hebro@cid Behandlung	hebro@cid Behandlung
		evt. Maschinenreinigung	umstellung auf ein Aminhaltiges hebro@lub